



PRÄZISIONS-O-RINGE

Der O-Ring ist ein vielseitig einsetzbares Dichtungselement für unterschiedliche industrielle Anwendungsfälle. Über 35.000 verschiedene Paarungen, resultierend aus der O-Ring-Abmessung, der Härte, des Materialtyps und der zu erfüllenden Spezifikationen wie z.B. UBA, WRC, W 270, DVGW, Lebensmittelgüte (FDA, BfR) und weiteren anderen technischen Liefervorschriften der Automobilindustrie, können geliefert werden.

Die Wahl des richtigen Werkstoffes ist entscheidend. Anspruchsvoll wird diese Auswahl, wenn kombinierte Produktanforderungen zu erfüllen sind.

O-Ring-Vielfalt in Werkstoff und Verarbeitung

- in den Werkstoffqualitäten NBR, HNBR, AEM ACM, PU, CR, Silikon (MVQ / VMQ / LSR), EPDM, FPM / FKM (Viton®), FFPM / FFKM (Kalrez®) und PTFE
- mit Zulassungen für den Einsatz mit z.B. Lebensmittel (FDA, BfR), Trinkwasser (UBA, W 270, WRAS, NSF) oder Gas (DVGW, EN 549, EN 682)
- mit Beschichtungen als Montagehilfe oder dauerhafter Gleitbeschichtung
- Krevolast®/FFKM

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass Viton® und Kalrez® eingetragene Markennamen von DuPont Elastomers sind und im allgemeinen Sprachgebrauch gerne anstatt der internationalen Materialkurzbezeichnungen verwendet werden.



Beschichtungen und Oberflächenbehandlungen

Für die vollautomatische Zuführung und Montage von O-Ringen ist eine Beschichtung der O-Ring-Oberfläche von Vorteil. Sie hilft, die Gleit- und Haftreibungswiderstände zu reduzieren. Von traditioneller Mikrotalkumierung bis hin zur speziellen Beschichtung mit PTFE-Lacksystemen auf Wasserbasis für Lebensmittelanwendungen bieten wir ein breites Spektrum an Beschichtungssystemen an.

Krevolast® – der Spezialwerkstoff bei FFKM

Krevolast® ist die wirtschaftliche Lösung, wenn der Werkstoff FFKM eingesetzt werden muss. Der Hochleistungswerkstoff wird vorzugsweise in Zulieferteilen für die chemische Industrie, Pharmazie, Raffinerien und der Lebensmittelindustrie eingesetzt. Lehrstühle wie die Universität in Wien, die RWTH Aachen oder das Fraunhofer Institut arbeiten mit unserem FFKM Werkstoff.

Die Vorteile von Krevolast® (FFKM)

- Temperaturbeständigkeiten zwischen -40°C und $+330^{\circ}\text{C}$
- Erfüllung besonderer Sicherheits- und Reinheitsanforderungen
- Hohe Druck- und Rückstelleigenschaften (Explosionsdekompressions-Beständigkeit)

Die Werkstoffdatenblätter finden Sie unter **kremer-tec.de**

Kremer steht für Qualität, Vielfalt und Präzision und ist Programm für

- Dichtungen
- Formteile
- O-Ringe
- Stanzteile/Flachdichtungen
- 2K-Hart-Weichverbindungen
- Gummi-Metallverbindungen
- Moosgummiwaren
- Profile und Profilabschnitte
- Schlauchringe
- PVC-Tauchteile