

## Besser lebensmittelecht: Dichtungen für die Food & Beverage-Industrie

**Wächtersbach, den 18.07.2023** Die Lebensmittel- und Getränkeindustrie gehört weltweit zu den wichtigsten und anspruchsvollsten Branchen. KREMER liefert eine große Bandbreite an lebensmittelkonformen Elastomer- und Kunststoff-Produkten für jede Anforderung.

Wo Nahrungsmittel erzeugt, verarbeitet, gelagert und transportiert werden, ist allerhöchste Sorgfalt gefragt – auch bei Elastomer- und Kunststoff-Produkten, die mit den Lebensmitteln in Berührung kommen. Lebensmitteldichtungen müssen nicht nur ungewollte Stoffübergänge verhindern oder begrenzen, sondern dürfen auch keine Verunreinigungen, Ausdünstungen oder Kontaminationen beim direkten Kontakt mit Lebensmitteln verursachen.

Für Lebensmitteldichtungen gelten deshalb besonders strenge Kriterien: Vor allem die FDA- und BfR-Zulassungen sowie Zertifizierungen KTW, DVGW-W270 im Bereich Trinkwasser müssen für den deutschen und internationalen Markt vorhanden sein.

KREMER, der Spezialist für Elastomer- und Kunststoff-Produkte nach Zeichnung, bietet Profile, Formteile oder O-Ringe aus Werkstoffen, die für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet sind und den hohen Sicherheitsanforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entsprechen.

### **FDA-zugelassene Materialien**

Im Lebensmittelbereich ist der Werkstoff Silikon eine gute Wahl. KREMER liefert Serienteile aus Silikon, die in zahlreichen Anwendungsbereichen zum Einsatz kommen können. Für Getränkehersteller hat KREMER zum Beispiel stoßvulkanisierten Dichtringe entwickelt, die in Filtrationsanlagen beim Abscheiden von Schwebstoffen verwendet werden. Das eingesetzte Silikon ist FDA- und BfR-konform und hat eine Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +200 °C. Für einen Hersteller von wiederverwendbaren Kaffeekapseln liefert KREMER Dichtungsringe aus FDA-konformem Silikon.

Für einen Hersteller von Imkereitechnik hat KREMER gestanzte Kunststoffdichtungen für einen Quetschhahndeckel aus EPE (expandiertes Polyethylen mit einem Raumgewicht von 350 kg/m<sup>3</sup>) in 2 mm Stärke gefertigt. Die Dichtungen in der Farbe Weiß sind beidseitig LPDE kaschiert (Gleitbeschichtung) und als Montagehilfe einseitig selbstklebend.

KREMER steht von Anfang an bei der Auswahl des richtigen Werkstoffs zur Seite und fertigt kundenspezifische Dichtungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie nach Maß.

## **KREMER – der Spezialist für Elastomer- und Kunststoff-Produkte nach Zeichnung**

KREMER wurde 1965 gegründet und gehört seit 1995 der REIFF-Gruppe an. Schwerpunkte von Kremer liegen in den Produktgruppen [Dichtungen](#), [O-Ringe](#) und [Formteile aus Gummi-](#), [Kunststoff-](#) und [thermoplastischen Elastomeren](#). 2K-Produkte, [Gummi-Metallverbindungen](#), [Moosgummiprofile](#), [Gummiprofile](#) und [Schlauchringe](#) ergänzen das umfangreiche Lieferprogramm. Die Spezialität von Kremer sind individuelle Klein- oder Großserienfertigungen für die Industrie. Das Unternehmen arbeitet für nahezu alle Branchen u.a. für [Automobil- und Fahrzeugindustrie](#), [Türen-, Fenster- und Fassadenbau](#), [Elektronikindustrie](#), [Medizin-](#) und Labortechnik, Lüftungs-, Klima- und [Sanitärtechnik](#).

**Bildmaterial zur freien Verwendung in der redaktionellen Berichterstattung, mit Angabe der Bildquelle.**



Abbildung 1: Kundenspezifische Dichtung von KREMER, hergestellt aus EPE (expandiertes Polyethylen) mit einer Stärke von 2 mm.



Abbildung 2: Einzigartige Dichtungen von KREMER vermeiden Verunreinigungen von Lebensmitteln und sorgen so für den optimalen Genuss.



Abbildung 3: Nachhaltiger Kaffeegenuss, dank den wiederverwendbaren Kaffeekapseln der Firma Tampit aus Baden-Württemberg. Die Dichtungsringe aus Silikon von KREMER sorgen für die Dichtigkeit der Kapseln.

#### **Pressekontakt:**

KREMER GmbH  
Gregor Hämel  
Kinzigstraße 9 / Industriegebiet  
63607 Wächtersbach  
Tel.: 0 60 53 / 61 61– 0  
Fax: 0 60 53 / 97 39  
E-Mail: [gregor.haemel@kremer-tec.de](mailto:gregor.haemel@kremer-tec.de)  
Internet: <https://kremer-tec.de/>

CGW GmbH  
Christina Guth  
Karl-Arnold-Str. 8  
47877 Willich  
Tel.: 0 21 54 / 88 85 2– 11  
E-Mail: [c.guth@c-g-w.net](mailto:c.guth@c-g-w.net)