

## Extrusionsartikel DIN ISO 3302-1

### Toleranzklassen EN für Dorn gefertigte Extrusionsartikel

In diesem Normabschnitt werden drei Toleranzklassen für die Maße von Nennquerschnitten an auf einem Dorn gefertigten Extrusionsteilen festgelegt.

Nennmaß		Toleranzklasse EN1	Toleranzklasse EN2	Toleranzklasse EN 3
über	bis	[mm]	[mm]	[mm]
0	4	$\pm 0,20$	$\pm 0,20$	$\pm 0,35$
4	6,3	$\pm 0,20$	$\pm 0,25$	$\pm 0,40$
6,3	10	$\pm 0,25$	$\pm 0,35$	$\pm 0,50$
10	16	$\pm 0,35$	$\pm 0,40$	$\pm 0,70$
16	25	$\pm 0,40$	$\pm 0,50$	$\pm 0,80$
25	40	$\pm 0,50$	$\pm 0,70$	$\pm 1,00$
40	63	$\pm 0,70$	$\pm 0,80$	$\pm 1,30$
63	100	$\pm 0,80$	$\pm 1,00$	$\pm 1,60$
100	160	$\pm 1,00$	$\pm 1,60$	$\pm 2,30$
über	bis	[%]	[%]	[%]
160		$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$

**Klasse EN1: Genauigkeitsgrad sehr fein**

**Klasse EN2: Genauigkeitsgrad fein**

**Klasse EN3: Genauigkeitsgrad mittel**