

Extrusionsartikel DIN ISO 3302-1

Toleranzklassen EG für die Außenmaße geschliffener Extrusionsartikel (Schläuche)

In diesem Normabschnitt werden zwei Toleranzklassen für die Außenmaße von Nenndurchmesser an am Außendurchmesser geschliffenen Extrusionsteilen (Schläuchen) festgelegt.

Nennmaß		Toleranzklasse EG1	Toleranzklasse EG2
über	bis	[mm]	[mm]
0	10	$\pm 0,15$	$\pm 0,25$
10	16	$\pm 0,20$	$\pm 0,35$
16	25	$\pm 0,20$	$\pm 0,40$
25	40	$\pm 0,25$	$\pm 0,50$
40	63	$\pm 0,35$	$\pm 0,70$
63	100	$\pm 0,40$	$\pm 0,80$
100	160	$\pm 0,50$	$\pm 1,00$
über	bis	[%]	[%]
160		$\pm 0,30$	$\pm 0,50$

Klasse EG1: Genauigkeitsgrad sehr fein

Klasse EG2: Genauigkeitsgrad mittel