

## Lieferantenselbstauskunft



### Allgemeine Informationen

KREMER GmbH  
Kinzigstr. 9 / Industriegebiet  
63607 Wächtersbach



[info@kremer-tec.de](mailto:info@kremer-tec.de)



+49 6053 - 61 61 0



[kremer-tec.de](http://kremer-tec.de)



Kreissparkasse Reutlingen  
IBAN: DE25 6405 0000 0100 0931 75  
BIC: SOLADES1REU

Helaba  
IBAN: DE64 5005 0000 0000 5550 45  
BIC: HELADEF3333



Sitz der Gesellschaft:	D-63607 Wächtersbach
Geschäftsführer:	Gregor Hämel
Registergericht:	Hanau HRB 12411
Ust.Ident.:	DE 811 869 344
Steuer-Nr.:	035 237 55 65
Duns-Nummer:	31 582 6388



Ansprechpartner  
[kremer-tec.de/unternehmen/ansprechpartner](http://kremer-tec.de/unternehmen/ansprechpartner)

Geschäftsführung:	<a href="mailto:gregor.haemel@kremer-tec.de">gregor.haemel@kremer-tec.de</a>
Angebotswesen:	<a href="mailto:juergen.franz@kremer-tec.de">juergen.franz@kremer-tec.de</a>
Verkaufsleitung:	<a href="mailto:julia.rosenberger@kremer-tec.de">julia.rosenberger@kremer-tec.de</a>
Qualitäts- und Umweltmanagement:	<a href="mailto:andre.friedl@kremer-tec.de">andre.friedl@kremer-tec.de</a>



Qualität, Umwelt und Soziales  
[kremer-tec.de/unternehmen/qualitaet-umwelt-und-soziales](http://kremer-tec.de/unternehmen/qualitaet-umwelt-und-soziales)

## Leistungsdaten

Anzahl Mitarbeiter: 52  
davon Mitarbeiter QS: 4

### Umsatz

2021	18.6 Mio. €
2020	14.7 Mio. €
2019	15.4 Mio. €

### Umsatzanteil

Inland	70 %
Export	30 %

### Kunden

Grass	Österreich   Umsatzanteil 4 %
Metabo	Deutschland   Umsatzanteil 2,5 %
Urimat	Schweiz   Umsatzanteil 4,5 %



## Lieferprogramm

- [O-Ringe \(Werkstoffübersicht\)](#)
- [O-Ring-Beschichtungen](#)
- [Dichtungen \(Werkstoffübersicht\)](#)
- [Flachdichtungen](#)
- [Wasserstrahlgeschnittene Dichtungen](#)
- [Schlauchringe](#)
- [Formteile/Spritzgussteile \(Werkstoffübersicht\)](#)
- [Tauchteile aus PVC](#)
- [Profile \(Werkstoffübersicht\)](#)
- [Profildichtungen](#)
- [Moosgummiprofile](#)
- [Rapid Prototyping](#)



## Fertigungsverfahren

- Spritzgießen
- Pressen
- Extrudieren
- Ablängen / Schneiden / Abstechen
- Kälteentgraten / Gleitschleifen
- Ecken- / Stoss- / Filmvulkanisationsverfahren
- Stanzen
- Wasserstrahl- / Laserschneiden
- W-PVC-Tauchen und Beschichten
- 3-D-Druck und weitere Prototypenherstellverfahren