

## Extrusionsartikel DIN ISO 7715

### Toleranzklassen EC für die Dicke geschnittener Abschnitte von Extrusionsartikeln

In diesem Normabschnitt werden drei Toleranzklassen für die geschnittene Länge von Extrusionsteilen festgelegt.

Nennmaß		Toleranzklasse EC1	Toleranzklasse EC2	Toleranzklasse EC3
über	bis	[mm]	[mm]	[mm]
0,63	1,00	± 0,10	± 0,15	± 0,20
1,00	1,60	± 0,10	± 0,20	± 0,25
1,60	2,50	± 0,15	± 0,20	± 0,35
2,50	4,00	± 0,20	± 0,25	± 0,40
4,00	6,30	± 0,20	± 0,35	± 0,50
6,30	10,00	± 0,25	± 0,40	± 0,70
10,00	16,00	± 0,35	± 0,50	± 0,80
16,00	25,00	± 0,40	± 0,70	± 1,00

**Klasse EC1: Genauigkeitsgrad sehr fein**

**Klasse EC2: Genauigkeitsgrad mittel**

**Klasse EC3: Genauigkeitsgrad grob**