

PRODUKT- INFORMATION



für selbstklebend ausgerüstete Produkte

Haftung und Verklebungsfestigkeit

Werden Dichtungen, Profildichtungen mit Selbstklebefolie als Montagehilfe für den Einbau eingesetzt, bedeutet dies, dass die Selbstklebefolie nach dem Verbau keinen Einfluss auf die Funktion der Dichtung nimmt.

Bestmögliche Haftwerte erreichen Sie, wenn bei dem Untergrund, der Temperatur und der Verarbeitung folgende Voraussetzungen erfüllt werden:

Untergrund:

- Keine Untergründe bekleben, auf denen sich Silikone, Paraffine oder Wachse befinden.
- Keine Lacke mit Klebkraft mindernden Zusätzen verarbeiten.
- Staubfreiheit sicherstellen.
- Weichmacherfreiheit sicherstellen.
- Für trockene Oberflächen sorgen.
- Möglichst glatte, geschlossene Oberflächen bekleben.
- Chemische Reaktionen der Oberflächen ausschließen.

Temperaturen:

- Verklebungstemperatur ist optimal zwischen 20 und 30 °C in trockenen Räumen. Möglichst nicht unter 10 °C arbeiten.
- Lagertemperatur bei 18 °C und ca. 55 % relative Luftfeuchtigkeit.

Weiterverarbeitung:

- Für ausreichenden und gleichmäßigen Anpressdruck sorgen.
- Verarbeitungswerkzeuge (auch die Hände) müssen trennmittelfrei sein.
- Bei extremen Belastungen von Klebestellen ist zu berücksichtigen, dass die Maximalklebkraft erst nach ca. 24 Stunden erreicht wird.
- Permanente Spannungseinwirkung auf die Verklebung vermeiden.

Das Produkt muss innerhalb von 6 Monaten nach Lieferung verarbeitet sein. Für später verarbeitete Produkte kann keinerlei Haftung/Gewährleistung mehr übernommen werden.

KREMER

Technology

an **ERIKS** company

Dichtungen | Gummi-Metallverbindungen | Formteile | Moosgummiwaren | O-Ringe | Profile und Profilabschnitte | Stanzteile/Flachdichtungen | Schlauchringe | 2K-Hart-Weichverbindungen | PVC-Tauchteile

Sprechen Sie uns an!

KREMER Technology GmbH
Kinzigstrasse 9
Industriegebiet 63607
Wächtersbach

Tel: +49 6053 6161 0
Fax: +49 6053 9739
E-Mail: info@kremer-tec.de
www.kremer-tec.de