



# KREVOLAST® W7NT30

## Dichtungslösungen

Krevolast® W7NT30, weißes Perfluorelastomer, insbesondere für die chemische Prozessindustrie entwickelt, in der Niedertemperaturbeständigkeit gefordert wird.

Krevolast® W7NT30 ist eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in aggressiven Chemikalien, Säuren, Laugen, Dampf, Aminen sowie organischen und anorganischen Medien.

Krevolast® W7NT30 bietet einen Temperaturbereich von -30 °C bis +240 °C.

Krevolast® W7NT30 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		weiß
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	2,18 g/cm <sup>3</sup>
HÄRTE	D 2240	72 ShA

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395	30 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	220 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	13,5 Mpa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH		-30 °C +240 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

**KREMER Technology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0  
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: [info@kremer-tec.de](mailto:info@kremer-tec.de)  
[kremer-tec.de](http://kremer-tec.de)

# TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

## KREVOLAST® W7NT30

**Kremer**  
Technology

an ERIKS company

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	70 +/-5	72
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm3	+/-0,03	2,18
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		13,5
Dehnung	ASTM D 412	%		220
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		30
TR 10	ASTM D7426	°C		- 20

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN NH<sub>3</sub>, 336 H/100 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 5,5
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 15
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 10
Volumenänderung	%	+ 7,3

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN DAMPF, 168 H / 220 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 3
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 30
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 40
Volumenänderung	%	+ 1

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 98%, 168 H/65 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 10
Volumenänderung	%	+ 10

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN H<sub>2</sub>NO<sub>3</sub> 65%, 72 H/80 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 10,5
Volumenänderung	%	+ 8,5

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN METHANOL, 168 H/23 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 12
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 9
Volumenänderung	%	+ 2,3

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN ETHYLACETAT, 168 H / 23 °C, ASTM D 471

ORIGINALEIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 10
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 12
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 12
Volumenänderung	%	+ 5

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.  
Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

**KREMER Technology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0

Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de

kremer-tec.de