



# KREVOLAST® S9NT40ED

## Dichtungslösungen

Krevolast® S9NT40ED bietet die „Explosionsdekompressionsbeständigkeit“ mit hoher chemischer Kompatibilität und Niedertemperaturbeständigkeit.

Krevolast® S9NT40ED ist für eine Reihe von Anwendungen geeignet, von Bohrwerkzeugen bis hin zu Pumpen und Ventilen.

Krevolast® S9NT40ED bietet einen Temperaturbereich von -40 °C bis +290 °C.

Krevolast® S9NT40ED ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kundenspezifischen Dichtungen ausgelegt.

## Funktionen und Vorteile

- Ausgezeichnete Explosionsdekompressionsbeständigkeit
- Niedertemperaturbeständig
- Breite Chemikalienbeständigkeit

## Anwendungen

- Ventile
- Pumpen
- Bohrwerkzeuge
- Perforationsgeräte

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	1,92 g/cm³
HÄRTE	D 2240	90 ShA

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395	26 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	115 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	11,8 Mpa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH	-40 °C +290 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

**KREMER Technology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0  
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: [info@kremer-tec.de](mailto:info@kremer-tec.de)  
[kremer-tec.de](http://kremer-tec.de)

# TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

## KREVOLAST® S9NT40ED

Rev. Datum: 01.06.2012

**Kremer**  
Technology

an ERIKS company

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	90 +/-5	91
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm3	+/-0,03	1,92
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		11,8
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		115
Druckverformung 230 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		35
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		26
DSC Glasübergang	VDA 675 116	°C		- 30
TR 10	ASTM D 1329	°C		- 30

### HITZEBESTÄNDIGKEIT, 70 H / 275 °C, ASTM D 573

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	+ 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 15
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 15

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN KRAFTSTOFF B, 72 H / 23 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 6
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 18
Änderung der Bruchdehnung	%	- 4
Volumenänderung	%	+ 4,5

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN DAMPF, 168 H / 220 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 2
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 18
Volumenänderung	%	+ 1

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN METHANOL, 168 H / 23 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 8
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 8
Volumenänderung	%	+ 1,2

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.  
Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

**KREMER Technology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0

Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de

kremer-tec.de