



KREVOLAST® S9NT30

Dichtungslösungen

Krevolast® S9NT30, insbesondere für die chemische Prozess-industrie mit Hochdruck-Anwendungen entwickelt.

Krevolast® S9NT30 bietet einen Temperaturbereich von -30 °C bis +260 °C und es ist für den Einsatz in einer Reihe von Anwendungen von Gleitringdichtungen bis hin zu Gehäusepumpen gut geeignet.

Krevolast® S9NT30 wurde zur Verringerung von möglichen Spalt-extrusionen entwickelt.

Krevolast® S9NT30 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

Funktionen und Vorteile

- Durch die hohe Härte und Dichte werden Spaltextrusionen verringert
- Breite Chemikalienbeständigkeit
- Tieftemperaturverhalten (-30 °C)

Anwendungen

- Ventile
- Pumpengehäuse
- Gleitringdichtungen
- Sprühdosen
- Kompressoren
- Reaktoren

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	1,92 g/cm³
HÄRTE	D 2240	90 ShA
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395	25 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	95 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	14,5 Mpa
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN		IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH		-30 °C +260 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de

TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

KREVOLAST® S9NT30

Rev. Datum: 19.06.2012

Kremer
Technology

an ERIKS company

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	90 +/-5	90
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm3	+/-0,03	1,92
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		14,5
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		95
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		25
TR 10	ASTM D 1329	°C		- 2

HITZEBESTÄNDIGKEIT, 168 H / 200 °C, ASTM D 573

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	+ 2,5
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 5
Änderung der Bruchdehnung	%	- 2,5

BESTÄNDIGKEIT GEGEN METHANOL, 168 H / 23 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1,5
Volumenänderung	%	+ 1,8

BESTÄNDIGKEIT GEGEN DAMPF, 168 H / 175 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2,5
Volumenänderung	%	+ 1,8

BESTÄNDIGKEIT GEGEN SCHWEFELSÄURE, 70 H / 60 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1
Volumenänderung	%	+ 1

BESTÄNDIGKEIT GEGEN KRAFTSTOFF C, 504 H / 40 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Volumenänderung	%	+ 5

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.
Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de