



# KREVOLAST® S9ED NORSOK 710



## Dichtungslösungen

Krevolast® S9ED Norsok 710 bietet „Explosionsdekompressionsbeständigkeit“ (Norsok M710 zugelassen) mit überlegener chemischer Kompatibilität und hoher Temperaturbeständigkeit.

Krevolast® S9ED Norsok 710 ist für eine Reihe von Anwendungen geeignet, von Bohrwerkzeugen bis hin zu Pumpen und Ventilen.

Krevolast® S9ED Norsok 710 bietet einen Temperaturbereich von -15 °C bis +260 °C (kurzzeitig bei 290 °C).

Krevolast® S9ED Norsok 710 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kundenspezifischen Dichtungen ausgelegt.



## Funktionen und Vorteile

- Ausgezeichnete Explosionsdekompressionsbeständigkeit  
**NORSOK-M710 ZUGELASSEN**
- Hochtemperaturbeständig
- Breite Chemikalienbeständigkeit



## Anwendungen

- Ventile
- Pumpen
- Bohrwerkzeuge
- Perforationsgeräte

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	2,02 g/cm <sup>3</sup>
HÄRTE	D 2240	92 ShA
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST ( 70 h / 200°C )	D 395	20 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	118 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	18,4 Mpa
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN		IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH		-15 °C +260 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	90 +/-5	92
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm <sup>3</sup>	+/-0,03	2,02
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		18,4
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		118
Druckverformung 230 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		41
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		20
Versprödungspunkt	ASTM D2137 A	°C		- 7
DSC Glasübergang	VDA 675 116	°C		+ 5
TR 10	ASTM D 1329	°C		- 1

**HITZEBESTÄNDIGKEIT, 70 H / 275 °C, ASTM D 573**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	+ 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 10
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 23

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN MEK, 720 H / 40 °C, ASTM D 471**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 3
Volumenänderung	%	+ 3,5

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSER, 168 H / 120 °C, ASTM D 471**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1,5
Volumenänderung	%	+ 3,2

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN SCHWEFELSÄURE, 70 H / 60 °C, ASTM D 471**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1
Volumenänderung	%	+ 0,8

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN KRAFTSTOFF C, 504 H / 40 °C, ASTM D 471**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Volumenänderung	%	+ 5

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN ACETON, 168 H / 23 °C, ASTM D 471**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1,5
Volumenänderung	%	+ 1

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN DIMETHYLFORMAMID (DMF), 168 H / 23°C, ASTM D 471**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 3
Volumenänderung	%	+ 7

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie. Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.