



# KREVOLAST® S9ED

## Dichtungslösungen

Krevolast® S9ED bietet die „Explosionsdekompressionsbeständigkeit“ mit hoher chemischer Kompatibilität und Niedertemperaturbeständigkeit.

Krevolast® S9ED ist für eine Reihe von Anwendungen geeignet, von Bohrwerkzeugen bis hin zu Pumpen und Ventilen.

Krevolast® S9ED bietet einen Temperaturbereich von -15 °C bis +320 °C.

Krevolast® S9ED ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

| PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN | ASTM-METHODE | IST-WERT               |
|-----------------------------|--------------|------------------------|
| <b>FARBE</b>                |              | schwarz                |
| <b>SPEZIFISCHES GEWICHT</b> | D 297        | 2,00 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>HÄRTE</b>                | D 2240       | 90 ShA                 |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN                  | ASTM-METHODE | IST-WERT |
|--|--------------|----------|
| <b>DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)</b> | D 395        | 18 %     |
| <b>BRUCHDEHNUNG</b>                        | D 1414       | 85 %     |
| <b>ZUGFESTIGKEIT</b>                       | D 1414       | 20 Mpa   |

| THERMISCHE EIGENSCHAFTEN          | IST-WERT       |
|-----------------------------------|----------------|
| <b>GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH</b> | -15 °C +320 °C |

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

**KREMER Technology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0  
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: [info@kremer-tec.de](mailto:info@kremer-tec.de)  
[kremer-tec.de](http://kremer-tec.de)

# TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

## KREVOLAST® S9ED

Rev. Datum: 03.06.2009

**Kremer**  
Technology

an **ERIKS** company

| EIGENSCHAFTEN                | VERFAHREN      | EINHEIT | SPEZIFIKATION | IST-WERT |
|------------------------------|----------------|---------|---------------|----------|
| Härte                        | ASTM D 2240    | ShoreA  | 90 +/-5       | 90       |
| Spezifisches Gewicht         | ASTM D 1817    | g/cm3   | +/-0,03       | 2,00     |
| Zugfestigkeit                | ASTM D 412     | MPa     |               | 20       |
| Bruchdehnung                 | ASTM D 412     | %       |               | 85       |
| Druckverformung 230 °C / 70h | ASTM D 395 B/1 | %       |               | 29       |
| Druckverformung 200 °C / 70h | ASTM D 395 B/1 | %       |               | 18       |
| TR 10                        | ASTM D 1329    | °C      |               | - 1      |

### HITZEBESTÄNDIGKEIT, 70 H / 275 °C, ASTM D 573

| EIGENSCHAFTEN              | EINHEIT | IST-WERT |
|----------------------------|---------|----------|
| Änderung der Härte         | Punkte  | + 1,5    |
| Änderung der Zugfestigkeit | %       | - 10     |
| Änderung der Bruchdehnung  | %       | + 16     |

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN MEK, 168 H / 40 °C, ASTM D 471

| EIGENSCHAFTEN      | EINHEIT | IST-WERT |
|--------------------|---------|----------|
| Änderung der Härte | Punkte  | - 3      |
| Volumenänderung    | %       | + 5      |

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSER + GLYKOL (50/50), 168 H/150 °C, ASTM D 471

| EIGENSCHAFTEN      | EINHEIT | IST-WERT |
|--------------------|---------|----------|
| Änderung der Härte | Punkte  | - 1      |
| Volumenänderung    | %       | + 1,5    |

### BESTÄNDIGKEIT GEGEN DAMPF, 168 H / 200 °C, ASTM D 471

| EIGENSCHAFTEN      | EINHEIT | IST-WERT |
|--------------------|---------|----------|
| Änderung der Härte | Punkte  | - 4      |
| Volumenänderung    | %       | + 3,2    |

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie. Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

**KREMER Techology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0  
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: [info@kremer-tec.de](mailto:info@kremer-tec.de)  
[kremer-tec.de](http://kremer-tec.de)