



# KREVOLAST® S9

## Dichtungslösungen

Krevolast® S9 ist insbesondere für die chemische Prozessindustrie entwickelt, in der Niedertemperaturbeständigkeit gefordert wird.

Krevolast® S9 ist eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in aggressiven Chemikalien, Säuren, Laugen, Dampf, Aminen, organischen und anorganischen Medien, Methanol, TBA, MTBE, Ester und Ether.

Krevolast® S9 bietet einen Temperaturbereich von -20 °C bis +270 °C (kurzzeitig 300 °C).

Krevolast® S9 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 1817	1,98 g/cm <sup>3</sup>
HÄRTE	D 2240	91 ShA

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395 B/1	19 %
BRUCHDEHNUNG	D 412	110 %
ZUGFESTIGKEIT	D 412	18,5 Mpa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH	-20 °C +270 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

**KREMER Technology GmbH**

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet  
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0  
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: [info@kremer-tec.de](mailto:info@kremer-tec.de)  
[kremer-tec.de](http://kremer-tec.de)