



KREVOLAST® S8HT330

Dichtungslösungen

Krevolast® S8HT330 insbesondere für die chemische Prozessindustrie entwickelt, zeigt hervorragende Hochtemperatur-eigenschaften (von -15 °C bis +330 °C; kurzzeitig bei 350 °C) und niedrige Druckverformung.

Krevolast® S8HT330 ist eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in aggressiven Chemikalien, Säuren, Laugen, Dampf, Aminen, organischen und anorganischen Medien sowie Methanol, TBA und MTBE, Ester und Ether.

Krevolast® S8HT330 für extrem anspruchsvolle Anwendungen, bei denen eine schwierige und kostenintensive Wartung dringend eine Verringerung der Prozessausfallzeiten erfordert.

Krevolast® S8HT330 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	1,98 g/cm ³
HÄRTE	D 2240	75 ShA
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 280°C)	D 395	35 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	150 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	18 Mpa
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN		IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH		-15 °C +330 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de

Funktionen und Vorteile

- Geringe Druckverformung bei einer kontinuierlichen Temperatur bis zu 330 °C (kurzzeitig bei 350 °C)
- Überragende Lebensdauer in aggressiven Chemikalien einschließlich Wärmeübertragungsölen
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit

Anwendungen

- Ventile
- Pumpen
- Gleitringdichtungen
- Sprühdosen
- Kopplungen
- Reaktoren

TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

KREVOLAST® S8HT330

Rev. Datum: 03.06.2009

Kremer
Technology

an **ERIKS** company

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	70 +/-5	76
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm3	+/-0,03	1,98
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		18
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		150
Druckverformung 300 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		46
Druckverformung 280 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		35
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		20
TR 10	ASTM D 1329	°C		- 4

HITZEBESTÄNDIGKEIT, 70 H / 300 °C, ASTM D 573

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	+ 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 15
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 10

BESTÄNDIGKEIT GEGEN TOLUOL, 168 H / 150 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	+ 5
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 4
Volumenänderung	%	+ 7

BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSER + GLYCOL 50/50, 168 H / 150 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2
Volumenänderung	%	+ 2

BESTÄNDIGKEIT GEGEN MEK, 720 H / 45 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 4
Volumenänderung	%	+ 6

BESTÄNDIGKEIT GEGEN KRAFTSTOFF C, 504 H / 40 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Volumenänderung	%	+ 9

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie. Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de