



KREVOLAST® S8

Dichtungslösungen

Krevolast® S8 insbesondere für die chemische Prozessindustrie entwickelt.

Krevolast® S8 ist eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in aggressiven Chemikalien, Säuren, Laugen, Dampf, Aminen, organischen und anorganischen Medien sowie Methanol, TBA und MTBE, Ester und Ether.

Krevolast® S8 bietet einen Temperaturbereich von -25 °C bis +270 °C (kurzzeitig bei 300 °C).

Krevolast® S8 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kundenspezifischen Dichtungen ausgelegt.

Funktionen und Vorteile

- Hochtemperaturfähig
- Breite Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichneter Druckverformungswiderstand

Anwendungen

- Ventile
- Pumpen
- Gleitringdichtungen
- Sprühdosen
- Kompressoren
- Reaktoren

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	1,98 g/cm ³
HÄRTE	D 2240	78 ShA

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395	18,5 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	145 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	18 Mpa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH	-25 °C +270 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	78 +/-5	78
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm ³	+/-0,04	1,98
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		18
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		145
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		18,5
TR 10	ASTM D 1329	°C		- 4

HITZEBESTÄNDIGKEIT, 70 H / 275 °C, ASTM D 573

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1,5
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 25
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 20

BESTÄNDIGKEIT GEGEN H₂SO₄ 98%, 70 H / 60 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1,1
Volumenänderung	%	+ 2,9

BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSER + GLYCOL 50/50, 168 H / 150 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2
Volumenänderung	%	+ 2

BESTÄNDIGKEIT GEGEN MEK, 720 H / 45 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2,5
Volumenänderung	%	+ 4,1

BESTÄNDIGKEIT GEGEN KRAFTSTOFF C, 504 H / 40 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Volumenänderung	%	+ 8,5

BESTÄNDIGKEIT GEGEN ETHYLENDIAMIN, 72 H / 100 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 7
Volumenänderung	%	+ 18

BESTÄNDIGKEIT GEGEN HNO₃, 72 H / 80 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 4
Volumenänderung	%	+ 6

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie. Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.