



KREVOLAST® S7NT40

Dichtungslösungen

Krevolast® S7NT40, insbesondere für die chemische Prozessindustrie entwickelt, in der Niedertemperaturbeständigkeit gefordert wird.

Krevolast® S7NT40 ist eine ausgezeichnete Wahl für den Einsatz in aggressiven Chemikalien, Säuren, Laugen, Dampf, Aminen sowie organischen und anorganischen Medien.

Krevolast® S7NT40 bietet einen Temperaturbereich von -40 °C bis +270 °C.

Krevolast® S7NT40 ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

Funktionen und Vorteile

- Niedertemperaturfähig
- Breite chemische Kompatibilität für den Einsatz mit einer Vielzahl von rauen Lösungen
- Guter Druckverformungsrest

Anwendungen

- Sprühdosen - Spender
- Gleitringdichtungen
- Kompressoren, Reaktoren, Pumpen
- Messgeräte

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		schwarz
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	1,95 g/cm ³
HÄRTE	D 2240	75 ShA

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395	30 %
BRUCHDEHNUNG	D 1414	250 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	16,7 Mpa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH		-40 °C +270 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de

TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

KREVOLAST® S7NT40

Rev. Datum: 01.06.2012

Kremer
Technology
an ERIKS company

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	75 +/-5	75
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm³	+/-0,03	1,95
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		16,7
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		257
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		30
TR 10	ASTM D 1329	°C		- 30
Tg Beginn	ASTM D 2137	°C		- 38
Tg Mittelpunkt	ASTM D 2137	°C		- 32

BESTÄNDIGKEIT GEGEN NH₃, 336 H / 100 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 3
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 13
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 6
Volumenänderung	%	+ 6,7

BESTÄNDIGKEIT GEGEN DAMPF, 168 H / 220 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 26
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 39
Volumenänderung	%	+ 0,8

BESTÄNDIGKEIT GEGEN H₂SO₄ 98%, 168 H/65 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 9
Volumenänderung	%	+ 9,9

BESTÄNDIGKEIT GEGEN H₂NO₃ 65%, 72 H/80 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 9
Volumenänderung	%	+ 7,4

BESTÄNDIGKEIT GEGEN METHANOL, 168 H/23 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 8
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 6
Volumenänderung	%	+ 0,8

BESTÄNDIGKEIT GEGEN ETHYLACETAT, 168 H / 23 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 11
Änderung der Zugfestigkeit	%	- 8
Änderung der Bruchdehnung	%	+ 8
Volumenänderung	%	+ 4,2

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.
Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de