



KREVOLAST® S7E-FDA

Dichtungslösungen

Krevolast® S7E-FDA ist ein universelles FFKM, das Hochtemperaturbeständigkeit und Leistung in chemisch aggressiven Umgebungen bestmöglich in Einklang bringt.

Zertifiziert nach FDA cfr.21, 3-A und USP Klasse VI.

Funktionen und Vorteile

- FDA-konformer Elastomer
- Breite Chemikalienbeständigkeit
- Ausgezeichneter Druckverformungswiderstand

Anwendungen

- Ventile, Pumpen
- Nahrungsmitteltechnik
- Gleitringdichtungen
- Sprühdosen
- Kompressoren
- Reaktoren

ALLGEMEINE ANWENDUNG

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| TEMPERATURBEREICH | von -20°C bis 275°C |
| FARBE | Schwarz |
| AUSHÄRTUNG | Peroxid |
| ZIEL DER ANWENDUNG | Lebensmittel + Getränke + Medizin |
| KONFORMITÄTEN | FDA 3A – Sanitär USP Klasse VI |

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFT | TEST STD | EINHEIT | WERT |
|---------------------------|------------|--------------------|-------------|
| Dichte | ISO 2781 | g/cm ³ | 2,14 ± 0,03 |
| Härte | D2240 | ShA | 75 ± 5 |
| Zugfestigkeit | D1414 | N/m m ² | >18 |
| Dehnung | D1414 | % | >160 |
| TR 10 | ASTM D1329 | °C | <-1 |
| Sprödpunkt | ISO 974 | °C | <-5 |
| C. Aushärtung 70h @200°C | ISO 815 | % | <23 |
| C. Einstellung 70h @275°C | ISO 815 | % | <28 |

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT – ÜBERSICHT

| BEWERTUNGSSYSTEM | A1: <10% SWELLING A2: <25% SWELLING A3: <35% SWELLING |
|--------------------------|---|
| Aldehyde | A1 |
| Alkohole | A1 |
| Laugen | A1 |
| Anorganische Stoffe (RT) | A1 |
| Ester | A1 |
| Äther | A1 |
| Fluorierte Flüssigkeiten | A2 |
| Heiße Amine | A2 |
| Kohlenwasserstoffe | A1 |
| Anorganische Säuren | A1 |
| Ketone | A1 |
| Lubricants | A1 |
| Schmierstoffe | A1 |
| Sauer gas | A1 |
| Wasser/Dampf | A1 |

ALTERUNGSEIGENSCHAFTEN

| STEAM 168H 200°C TEST STD ISO 1817 | EIGENSCHAFT | EINHEIT | WERT |
|--|--------------------|---------|-------|
| | Änderung der Härte | ShA | -6.5 |
| | Zugfestigkeit | % | -11.0 |
| | Dehnung | % | +11.0 |
| | Volumen | % | +5.0 |
| | Gewicht | % | +2.6 |

| HEAT AGEING 70H 250°C TEST STD ISO 188 | EIGENSCHAFT | EINHEIT | WERT |
|---|--------------------|---------|------|
| | Änderung der Härte | ShA | +1.5 |
| | Zugfestigkeit | % | +3.7 |
| | Dehnung | % | +6.0 |
| | Volumen | % | |
| | Gewicht | % | |

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

| | EIGENSCHAFT | EINHEIT | WERT |
|--|--------------------|----------------|-------------|
| ACETONE 24H 125°C TEST STD ISO 1817 | Änderung der Härte | ShA | +0.5 |
| | Zugfestigkeit | % | -5.0 |
| | Dehnung | % | -1.5 |
| | Volumen | % | -0.2 |
| | Gewicht | % | -0.1 |

| | EIGENSCHAFT | EINHEIT | WERT |
|--|--------------------|----------------|-------------|
| WATER 168H 200°C TEST STD ISO 188 | Änderung der Härte | ShA | -9.0 |
| | Zugfestigkeit | % | +6.5 |
| | Dehnung | % | +11.5 |
| | Volumen | % | +8.7 |
| | Gewicht | % | +4.4 |