



KREVOLAST® B6HR

Dichtungslösungen

Krevolast® B6HR ist ein neues Perfluorelastomer, das für äußerst anspruchsvolle Dichtungsanwendungen in aggressiven chemischen Umgebungen entwickelt wurde, in denen keine Metallverunreinigungen erwünscht sind.

Krevolast® B6HR bietet einen Temperaturbereich von -15 °C bis +275 °C.

Krevolast® B6HR ist für die Produktion von O-Ringen (mit einem Durchmesser von 1 mm bis 2000 mm) und jede Form von kunden-spezifischen Dichtungen ausgelegt.

Funktionen und Vorteile

- Sehr gute Eigenschaften ohne Metall oder Rußfüllstoffe
- Hochreine Anwendungen, hervorragende Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien und hohe Temperaturen
- Guter Druckverformungsrest

Anwendungen

- Hochreine Anwendungen
- Pharmazeutika

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
FARBE		berinstein
SPEZIFISCHES GEWICHT	D 297	2,03 g/cm ³
HÄRTE	D 2240	62 ShA

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	ASTM-METHODE	IST-WERT
DRUCKVERFORMUNGSREST (70 h / 200°C)	D 395	25%
BRUCHDEHNUNG	D 1414	250 %
ZUGFESTIGKEIT	D 1414	16 Mpa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN	IST-WERT
GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH	-15 °C +275 °C

Die Aussagen und Empfehlungen in dieser Veröffentlichung basieren auf den Erfahrungen und Kenntnissen typischer Anwendungen mit dem beschriebenen Werkstoff und stellen nur Anhaltswerte dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de

TECHNISCHES WERKSTOFFDATENBLATT

KREVOLAST® B6HR

Rev. Datum: 01.11.2010

Kremer
Technology

an ERIKS company

EIGENSCHAFTEN	VERFAHREN	EINHEIT	SPEZIFIKATION	IST-WERT
Härte	ASTM D 2240	ShoreA	65 +/-5	62
Spezifisches Gewicht	ASTM D 1817	g/cm3	+/-0,03	2,03
Zugfestigkeit	ASTM D 412	MPa		16
Bruchdehnung	ASTM D 412	%		250
Druckverformung 200 °C / 70h	ASTM D 395 B/1	%		25
TR 10	ASTM D 1329	°C		

HITZEBESTÄNDIGKEIT, 70 H / 250 °C, ASTM D 573

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	+ 2
Änderung der Zugfestigkeit	%	
Änderung der Bruchdehnung	%	

BESTÄNDIGKEIT GEGEN MEK, 168 H / 40 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 3,5
Änderung der Zugfestigkeit	%	
Änderung der Bruchdehnung	%	
Volumenänderung	%	+ 5

BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSER + ETHYL GLUCURONIDE 50/50, 168 H / 150 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 1
Volumenänderung	%	+ 1,5

BESTÄNDIGKEIT GEGEN DAMPF, 168 H / 200 °C, ASTM D 471

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	IST-WERT
Änderung der Härte	Punkte	- 5
Volumenänderung	%	+ 4,5

Vorstehende Angaben stellen nur Anhaltswerte des Rohstoff-Lieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie. Insbesondere entbinden sie nicht von eigenen Versuchen unter Einsatzbedingungen. Technische Veränderungen vorbehalten.

KREMER Technology GmbH

Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach

Tel: + 49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739

E-Mail: info@kremer-tec.de
kremer-tec.de