

Werkstoffdatenblatt / Data Sheet

1 von/of 1

Formblatt: FO-06 | Rev. 08

Werkstoff / polymer base:		Weich-PVC, schwarz										
Kurzbezeichnung / code:		Weich-PVC_sw_UP91A66T00-04419										
Spezifikation / specification:												
Merkmale properties		Einheit unit	Soll	Ist	Prüfmethode method							
Dichte	density	g/cm ³		1,19	ISO 1183-1							
Härte	hardness	Shore A		67	DIN 53 505							
Zugfestigkeit	tensile strength	MPa		15	ISO 527							
Reißdehnung	elongation	%		400	ISO 527							
Hinreißfestigkeit	tear resistance	N/mm		46	ISO 34-B-A							
Kältebruchtemperatur	brittleness	°C		-40	RPM*2 kein Bruch bis							
Brennengeschwindigkeit	burning rate	mm/min		7D	ISO 3795							
Ozonbeständigkeit:												
Muster ohne Risse nach		Stunden,	°C, Ozonkonzentration	pphm, Dehnung	%							
Specimen without cracking after		hours,	°C, ozone concentration	pphm, elongation	%							
Änderung der mechanischen Eigenschaften: / Changes:												
Medium und Prüfmethode; medium and testing method	Zeit Stunden hours	Temperatur; temperature °C	Härte hardness		Zugfestigkeit tensile strength		Reißdehnung elongation		Volumen volume		Gewicht weight	
			Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
Luft/Luft	DIN 53508											
ÖVCI	IRM 901											
ÖVCI	IRM 902											
ÖVCI	IRM 903											
Benzin C / Fuel C												
Zusätzliche Forderung / Note:												
<p>- Vorstehende Angaben wurden an Folienplatten ermittelt, stellen aber nur Anhaltswerte des Rohstofflieferanten dar und erfolgen daher unverbindlich und ohne Garantie. Insbesondere enthalten sie nicht von eigenen Versuchen. Technische Änderungen vorbehalten.</p> <p>- The above details are derived from test materials and should only be considered as approximate guidelines provided by the supplier of raw materials. In particular, these details are given without any obligation or guarantee and do not replace or reduce any own testing. Values and technical details are subject to change.</p> <p style="text-align: center;">—ausdrücklich ohne Gewährleistung gültig— —created by machine, without human signature—</p>										06.02.2019		
										Y. Theil		

Erstellt von:	H.J. Kremer	Geändert von:	CGW	Geprüft / freigegeben:	GF/DMB
Datum:	02.02.2012	Datum:	11.06.2018	Datum:	11.06.2018